



CDHM便携式液压测试仪

用于泵、马达、油缸、阀的便携式测量。

400L/min, 800L/min.

低成本/高效率的测试解决方案。



LERO CDHM401和 CDHM801数字式测试仪能够精确测量流量、压力、温度。LERO测试仪能够方便快速地测试液压泵、马达、阀和静液传动装置。这些诊断型设备使用简单，控制简易，能精确诊断出液压系统故障点，从而可以减少停工时间并且有助于预防性维护。

测试仪包含涡轮流量块和数字显示器。数字显示器显示流量及温度，大而易读。

测试仪可根据需求内置加载阀，可以模拟机器正常运行时的工作压力。在超压情况下，内置式安全盘可以使液油在内部安全地经旁路绕过加载阀，而不会引起液压回路液油泄漏，保护机器和操作人员，免除不必要的清洁成本和环境危害。

性能:

- 流量：400 L/min, 800L/min，双向测量；
- 压力：420 bar；
- 可内置加载阀；
- 手机APP显示测试数据；
- 快速检查泵、马达、阀、液压缸和静液传动装置；
- 操作控制简单。简单切换到“开”和接入液压系统；
- 经济实惠。普通电池功耗低，有自动断电功能；
- 便携式重量轻。倾斜式匣子更利于察看和清洁。

型号	流量范围	温度范围	压力范围	接口尺寸	备注
	L/min	°C	Bar		
CDHM401	10-400	0-120	0-420	1"BSPP	
CDHM411	10-400	0-120	0-420	1"BSPP	内置加载阀
CDHM801	20-800	0-120	0-420	1-7/8" 12UN	
CDHM811	20-800	0-120	0-420	1-7/8" 12UN	内置加载阀

连接

流量块可采用液压软管连接，

提供适配不同量程流量传感器的接头和法兰

测量和显示

流量

采用轴向涡轮方式的电子计数测量、这种设计使温度和粘度变化引起的的影响最小化。

精度：0.5%

温度

温度由热敏电阻进行测量，响应快，温度显示单位用度°C。

精度：±1°C

压力

内置压力传感器，压力传感器响应时间小于1ms

精度：±0.5%

构造

读数显示

CDHM系列测试仪是以微处理器为基础的仪器，显示器程序设计

为每秒刷新三次显示。低功率的微型电路可使电池功耗最小化。

流量计结构

采用6片叶轮的涡轮置放于高抗拉强度的铝制块内部，旋转装置采用不锈钢轴和轴承。内置流量矫直器能减少流量紊乱并可双向精确测量流量。

结构

加载阀

内置加载阀用于模拟负载进行加载。

尺寸

CDHM401： 240mm长 205mm宽 180mm高，重量8kg

CDHM801： 240mm长 205mm宽 190mm高，重量12kg

密封

标准配置为Viton氟橡胶密封件，兼容液压油、水/油乳化液。EP（乙丙橡胶）密封件适用于磷酸酯，可根据客户要求提供。

操作手册：

每台测试仪附有操作说明书。

雷诺 测试创造价值

LERO雷诺，致力于提供液压测试一体化的解决方案。

深圳市雷诺智能技术有限公司成立于2007年，国家高新技术企业。雷诺公司以持续创新的方式，形成自身强有力的设计研发能力、工艺保证能力、生产制造能力，致力于成为中国测试领域的领导者。

R&D

LERO坚持自主创新，公司研发团队核心成员来自国防科技大学。研发人员包括1名博士、4名硕士。15年来公司致力于提供液压、电能、汽车、机器人自动化测试设备的研发、生产、与服务。目前公司掌握多项数字式液压测试的技术诀窍。

产品

为客户提供高精度、高可靠的流量传感器、数据采集仪、以及相关的测试软件。

销售网络

LERO在国内的销售网络可以为你提供快捷高效的服务和技术支持。

知识产权与证书

LERO严格按照高质量标准进行生产，公司通过《质量管理体系认证ISO 9001B:2015》，。

LERO拥有多项发明专利。

LERO液压测试软件、数据分析与数据处理软件等二十余项软件，均已申请计算机软件著作权。

The logo for LERO.cn features the word "LERO" in a bold, sans-serif font. The letters "L", "E", and "R" are green, while "O" is orange. A small ".cn" is positioned to the right of the "O". The logo is set against a light gray world map background.

LERO_{cn}

深圳市雷诺智能技术有限公司

Website: www.lero.cn

Email: biz@lero.cn

TEL: (0755) 26526813 26526814 FAX:(0755) 26526802



HYDRAULIC TESTER CDHM Serial

Portable Tester for Pump,
Motor, Cylinder and Valve.

400L/min, 800L/min.

Low Cost, High Efficiency Test
Solution



Flow, Pressure, and Temperature

- Up to 800 lpm
- Up to 420 bar
- Bi-directional

The LERO CDHM serial Hydraulic Tester can be used as a stationary or portable tester for hydraulic system diagnostics, and analysis of the prognostic health of a hydraulic system. It features flow, pressure, and temperature sensors that are monitored by a data acquisition module.

The Hydraulic System Analyzer is powered through the WIFI, making it easy to setup and ideal for portable applications. Interfaced to the MOBILE PHONE application, the Hydraulic Analyzer offers a straightforward method of monitoring system parameters complete with data acquisition.

The turbine flow meter with built-in loading valve is bi-directional and specifically designed to enable the operator to simulate the maximum working pressure safely during normal machine operation.

MODEL	Flow Range	Temperature	Pressure	Port Size	REMARK
	L/min	°C	bar		
CDHM401	10-400 L/min	0-120 °C	0-420 bar	1"BSPP	
CDHM411	10-400 L/min	0-120 °C	0-420 bar	1"BSPP	With Loading Valve
CDHM801	20-800 L/min	0-120 °C	0-420 bar	1-7/8" 12UN	
CDHM811	20-800 L/min	0-120 °C	0-420 bar	1-7/8" 12UN	With Loading Valve

FLOW MEASUREMENT:

Measured flow of the fluid by the electronic count of an axial turbine designed to minimise pressure drop and the effects of viscosity.

Displays flow in LPM.

Accuracy: 0.5%

TEMPERATURE:

Measured temperature of the fluid by a thermistor built into the flow transducer and ensure fast response. Displays temperature in °C.

Accuracy: ± 1 °C

PRESSURE:

Measured using a built-in pressure transducer rated to 600 bar. Displays pressure in bar.

Accuracy: 0.5%

POWER:

Calculated power from the flow and pressure, Displaye power in KW.

Accuracy: ± 3 kW (<100 kW), ± 5 kW (> 100 kW)

LOADING VALVE:

The integral loading valve allows pressure loading in bi-directional flow .

SEALS:

Viton seals compatible with oil, water/oil emulsion are fitted as standard. EP seals for phosphate-ester are available to special order.

DIMENSION:

CDHM4: 240mm Wide, 205mm Deep, 180mm High, Mass 8kg.

CDHM8: 240mm Wide, 205mm Deep, 190mm High, Mass 12kg.

OPERATORS MANUAL:

Full instructions are supplied with each tester

雷诺 测试创造价值

LERO雷诺，致力于提供液压测试一体化的解决方案。

深圳市雷诺智能技术有限公司成立于2007年，国家高新技术企业。雷诺公司以持续创新的方式，形成自身强有力的设计研发能力、工艺保证能力、生产制造能力，致力于成为中国测试领域的领导者。

R&D

LERO坚持自主创新，公司研发团队核心成员来自国防科技大学。研发人员包括1名博士、4名硕士。15年来公司致力于提供液压、电能、汽车、机器人自动化测试设备的研发、生产、与服务。目前公司掌握多项数字式液压测试的技术诀窍。

产品

为客户提供高精度、高可靠的流量传感器、数据采集仪、以及相关的测试软件。

销售网络

LERO在国内的销售网络可以为你提供快捷高效的服务和技术支持。

知识产权与证书

LERO严格按照高质量标准进行生产，公司通过《质量管理体系认证ISO 9001B:2015》，。

LERO拥有多项发明专利。

LERO液压测试软件、数据分析与数据处理软件等二十余项软件，均已申请计算机软件著作权。

The logo for LERO.cn features the word "LERO" in a bold, sans-serif font. The letters "L", "E", and "R" are green, while "O" is orange. A small ".cn" is positioned to the right of the "O". The logo is set against a light gray world map background.

LERO.cn

LERO INTELLIGENT TECHNOLOGY CO., Ltd

Website: www.lero.cn

Email: market@lero.cn

TEL: (+86)(755) 26526813 26526814 FAX:(+86)(755) 26526802