

MH-VR 和 MH-VRB

侧向塑料带打捆机



简易、模块化的MHC打捆机头，可靠且易于更换

高打捆速度，满足高产能产线打捆需要

低维护需求，最大化在线生产时间，并降低您的维护保养成本

全电控操作

使用9-13mm PP或PET捆带

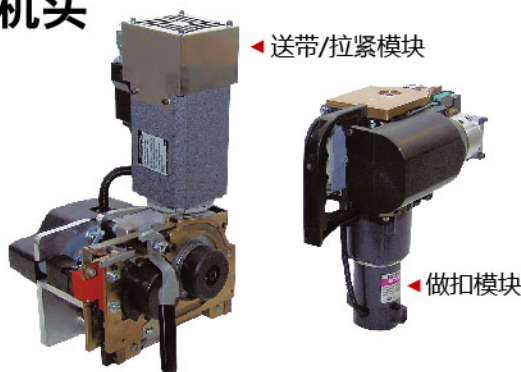
MH-VR和MH-VRB侧向塑料带打捆机

MH-VR和MH-VRB专为需要稳定、高强度捆扎拉力的场合设计，能满足各行业多种产品打捆需求，包括：纸箱、托盘打捆；家电、建材、饮料打捆等。MH-VR和MH-VRB标准设备设计有全自动送带、自动二次送带功能，最大化在线生产时间，并能配合您的现有产线使用。

MHC模块化打捆机头

MH-VR和MH-VRB标准设备使用创新的MHC模块化打捆机头。机头由独立的、轻型拉紧模块和做扣模块两部分构成，可靠性高，易于维护和更换。MHC模块化机头还具有以下优点：

- 错误送带自动识别，并自动二次送带，减少停机时间和耗材损耗；
- 低维护成本，易损件少；
- 维护保养时几分钟内便可实现机头置换（拉紧/做扣模块仅重10-12.5kg）
- 标准参数设计，免除多余设置要求，易于操作；
- 无皮带和皮带轮，无需额外调节。



可选配置

- 捆带更换指示器
- 备用做扣模块
- 互锁/联锁控制

技术参数

最低打捆高度：
14" (350 mm)

送料/打捆速度：
每秒钟 10 ft (3m)

捆带要求：
9-13mm PP或PET捆带

打捆拉力：
17-200 lbs. (80-900N)

电源：
230-480V/3相/60Hz

重量：
大约1100 lbs(500公斤)

全自动捆带装载

MH-VR和MH-VRB标准设备配置全自动捆带装载系统，最大化在线运转时间。

捆带更换指示器（可选项）

带盘车安装光电指示器，提醒操作者更换捆带。

托盘穿箭(PVFA) (仅MH-VRB)

托盘穿箭（PVFA）可方便的实现 托盘低孔位穿带。

MH-VR and MH-VRB框架尺寸

		W-最大捆扎宽度					
		1000 mm	1250 mm	1500 mm	1750 mm	2000 mm	
		39 in	49 in	59 in	69 in	79 in	
H-最大捆扎高度	1200 mm	47 in	39W × 47H	49 × 47	59 × 47	69 × 47	79 × 47
	1400 mm	55 in	39 × 55	49 × 55	59 × 55	69 × 55	79 × 55
	1600 mm	63 in	39 × 63	49 × 63	59 × 63	69 × 63	79 × 63
	1800 mm	71 in	39 × 71	49 × 71	59 × 71	69 × 71	79 × 71
	2000 mm	79 in	39 × 79	49 × 79	59 × 79	69 × 79	79 × 79
	2200 mm	87 in	39 × 87	49 × 87	59 × 87	69 × 87	79 × 87
	2400 mm	95 in	39 × 95	49 × 95	59 × 95	69 × 95	79 × 95
	2600 mm	102 in	39 × 102	49 × 102	59 × 102	69 × 102	79 × 102
	2800 mm	110 in	39 × 110	49 × 110	59 × 110	69 × 110	79 × 110

LERO_{cn}

深圳市雷诺智能技术有限公司
TEL: 0755-2652 6813
Email: biz@ lero.cn
Website: www.lero.cn